

Projekt **Akademia umiejętności nr RPLD.11.03.01-10-0041/17** projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 Beneficjent: Powiat Rawski; Realizator: Zespół Szkół-CEZiU im. M.Kopernika w Rawie Mazowieckiej

Harmonogram kursu z zakresu programowania obrabiarek sterowanych numerycznie MTS realizowanego w systemie on-line maj 2020 w ramach projektu „Akademia umiejętności” RPLD.11.03.01-10-0041/17

Data	Liczba godzin	Treści kształcenia	Forma realizacji
09.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Obróbka frezowaniem. Funkcje maszynowe. Funkcje drogi: interpolacja prostoliniowa i interpolacja kołowa.	Zajęcia realizowane na platformie Moodle z wykorzystaniem: – treści kształcenia opracowanych w postaci elektronicznych plików tekstowych pdf, – rysunków technicznych części maszyn, – ćwiczeń do samodzielnego opracowania przez uczniów, – folderów zwrotnych przeznaczonych do przesłania wykonanych ćwiczeń przez uczniów do sprawdzenia przez prowadzącego, – forum dyskusyjnego przeznaczonego do wzajemnej wymiany doświadczeń pomiędzy uczestnikami szkolenia oraz prowadzącym, – czatu przeznaczonego do komunikacji „na żywo” pomiędzy uczestnikami szkolenia oraz prowadzącym, – testu ewaluacyjnego podsumowującego pracę uczniów na platformie edukacyjnej Moodle.
10.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Programowanie obróbki frezowaniem z wykorzystaniem interpolacji prostoliniowych i kołowych.	
16.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Stałe cykle obróbkowe przy frezowaniu. Wywołanie cyklu w punkcie. Wywołanie cyklu na prostej. Wywołanie cyklu na okręgu.	
17.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Cykl frezowania prostokątnej kieszeni. Cykl frezowania okrągłej kieszeni. Cykl frezowania czopów.	
23.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Programowanie obróbki frezowaniem z wykorzystaniem cykli obróbkowych.	
24.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Cykle wiercenia głębokich otworów. Cykl rozwiercania. Cykl gwintowania.	
30.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Programowanie obróbki frezowaniem z wykorzystaniem cykli obróbkowych.	
31.05.2020 godz. 9 ⁰⁰ -15 ³⁰	8	Programowanie obróbki frezowaniem z wykorzystaniem cykli obróbkowych. Optymalizacja procesu technologicznego pod kątem zwiększenia wydajności obróbki frezowaniem.	



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny

